



[www.electromagnet.ru](http://www.electromagnet.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206

Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914

e-mail: [mail@electromagnet.ru](mailto:mail@electromagnet.ru)



# Муфты электромагнитные фрикционные многодисковые серии ЭТМ с вынесенными дисками ЭТМ...1С,Б; ЭТМ...3С,Б; ЭТМ...5С,Б



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Муфты электромагнитные фрикционные многодисковые серии ЭТМ с вынесенными дисками предназначены для автоматического и дистанционного управления приводами различных машин и механизмов.

1.2. Классификация муфт приведена в табл. 1.

1.3. Муфты рассчитаны для работы: масляные муфты

- в районах с умеренным и холодным климатом (исполнение УХЛ) и во всех районах на суше, кроме района с очень холодным климатом (исполнение О);

- в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями (категория 4);

сухие и быстродействующие муфты

- в районах с умеренным климатом (исполнение У) и тропическим климатом (исполнение Т);

- в помещениях с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий (категория 3).

Категории и исполнения по ГОСТу 15150-69. Условия эксплуатации:

☑ высота над уровнем моря не более 1000 м;

☑ окружающая среда невзрывоопасная, не содержащая агрессивных паров и газов в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию, а также тумана и брызг, токопроводящих жидкостей и токопроводящей пыли; ☑ место установки муфт должно быть защищено от попадания воды и эмульсии;

☑ место установки сухих и быстродействующих муфт должно быть дополнительно защищено от попадания масла;

☑ вибрация мест крепления муфт с частотой до 60 Гц при ускорении не более 1g;

☑ рабочее положение в пространстве горизонтальное. Допускается установка муфты с вертикальным положением оси вращения; ☑ масляные муфты должны эксплуатироваться только в масляной среде (индустриальное масло).

1.4. Примеры условных обозначений муфт: ЭТМ 071-2АМ-УХЛ4 муфта 07-го габарита, контактная, масляная, со шпоночным посадочным отверстием 2-го ряда, исполнение УХЛ, категория 4;

### 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

2.1. Питание осуществляется от сети постоянного тока или от сети переменного тока через двухполупериодный выпрямитель. Для быстродействующей муфты, а также для всех муфт 05 - 07-го габаритов необходимо фильтровать пульсации на выходе выпрямителя. Величина фильтрующей емкости



[www.electromagnit.ru](http://www.electromagnit.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206  
Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914  
e-mail: [mail@electromagnit.ru](mailto:mail@electromagnit.ru)



должна быть 4000...6000 мкФ.

2.2. Основные технические характеристики приведены в табл. 2. Номинальный вращающий момент масляной муфты равен 40%, а сухой и быстродействующей муфты 80% номинального передаваемого момента муфты соответствующего габарита.

2.3. Габаритные, установочные и присоединительные размеры приведены на рис.1-5 и в табл. 3.

### 3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Муфта (рис. 1, 2, 3) состоит из следующих основных частей: корпуса 1, пакета фрикционных дисков (внутренних 4 и наружных 5) и якоря 2. Муфта собрана на общей втулке 8, сидящей на ведущем (ведомом) валу. С ведомым (ведущим) валом связан поводок (в комплект поставки не входит), который соединяется с наружными дисками. Внутренние диски связаны с втулкой. Катушка возбуждения 12 закреплена в корпусе (в контактной и тормозной муфтах) или в держателе 11 (в бесконтактной муфте).

Выводные концы катушек бесконтактной и тормозной муфт выведены наружу через специальное отверстие в корпусе и держателе.

В контактных сухих и масляных муфтах один выводной конец катушки присоединяется к контактному кольцу 9, другой - к корпусу. В контактной быстродействующей муфте оба конца катушки выведены на контактные кольца.

Таблица 1

Габарит	Муфта								
	контактная			бесконтактная			тормозная		
	масляная	сухая	Быстродействующая	масляная	сухая	Быстродействующая	масляная	сухая	Быстродействующая
05	ЭТМ 051	ЭТМ 051с	ЭТМ 051б	ЭТМ 053	ЭТМ 053с	ЭТМ 053б	ЭТМ 055	ЭТМ 055с	ЭТМ 055б
06	ЭТМ 061	ЭТМ 061с	ЭТМ 061б	ЭТМ 063	ЭТМ 063с	ЭТМ 063б	ЭТМ 065	ЭТМ 065с	ЭТМ 065б
07	ЭТМ 071	ЭТМ 071с	ЭТМ 071б	ЭТМ 073	ЭТМ 073с	ЭТМ 073б	ЭТМ 075	ЭТМ 075с	ЭТМ 075б
08	ЭТМ 081	ЭТМ 081с	ЭТМ 081б	ЭТМ 083	ЭТМ 083с	ЭТМ 083б	ЭТМ 085	ЭТМ 085с	ЭТМ 085б
09	ЭТМ 091	ЭТМ 091с	ЭТМ 091б	ЭТМ 093	ЭТМ 093с	ЭТМ 093б	ЭТМ 095	ЭТМ 095с	ЭТМ 095б
10	ЭТМ 101	ЭТМ 101с	ЭТМ 101б	ЭТМ 103	ЭТМ 103с	ЭТМ 103б	ЭТМ 105	ЭТМ 105с	ЭТМ 105б
11	ЭТМ 111	ЭТМ 111с	ЭТМ 111б	ЭТМ 113	ЭТМ 113с	ЭТМ 113б	ЭТМ 115	ЭТМ 115с	ЭТМ 115б
12	ЭТМ 121	ЭТМ 121с	ЭТМ 121б	ЭТМ 123	ЭТМ 123с	ЭТМ 123б	ЭТМ 125	ЭТМ 125с	ЭТМ 125б
13	ЭТМ 131	ЭТМ 131с	-	ЭТМ 133	ЭТМ 133с	-	ЭТМ 135	ЭТМ 135с	-
14	ЭТМ 141	ЭТМ 141с	-	ЭТМ 143	ЭТМ 143с	-	ЭТМ 145	ЭТМ 145с	-
15	ЭТМ 151	ЭТМ 151с	-	ЭТМ 153	ЭТМ 153с	-	ЭТМ 155	ЭТМ 155с	-



[www.electromagnit.ru](http://www.electromagnit.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206  
Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914  
e-mail: [mail@electromagnit.ru](mailto:mail@electromagnit.ru)



Таблица 2

Габарит	Номинальный передаваемый момент Н • м	Напряжение, В		Ток, А				Предельная частота вращения, об/мин (расчетная)		Динамическая характеристика быстродействующих муфт, мс, не более (расчетная)		
		Номинальное для масляной и сухой муфт	Справочное для быстродействующей муфты		Номинальный для быстродействующей муфты		Справочный для масляной и сухой муфт		контактных	Бесконтактных и тормозных	$t_n$	$t_{отк.}$
			Контактной и тормозной	бесконтактной	Контактной и тормозной	бесконтактной	Контактной и тормозной	бесконтактной				
05	16	24	3,7	5,1	2,20	2,50	0,60	0,80	5000	7000	4,0	1,8
06	25		5,4	7,0	2,50	2,50	0,70	0,85	4500	6000	5,0	2,2
07	40		4,5	4,6	2,78	3,15	0,85	1,20	4000	5000	6,0	3,0
08	63		5,3	5,2	2,92	3,46	1,10	1,30	3500	4500	7,5	4,0
09	100		5,0	5,8	3,52	3,60	1,40	1,20	3000	4000	10,5	5,0
10	160		5,0	5,8	3,80	4,00	1,50	1,70	2800	3600	12,0	6,0
11	250		6,5	6,5	3,80	4,85	1,70	1,80	2500	3300	16,0	10,0
12	400		9,0	10,5	4,30	5,00	1,90	2,90	2200	3000	20,0	14,0
13	630		—	—	—	—	2,30	2,90	2000	2900	—	—
14	1000		—	—	—	—	3,00	4,50	1800	2700	—	—
15	1600		—	—	—	—	4,00	6,00	1600	2500	—	—

Примечание: 1.  $t_n$  – время нарастания момента до величины 0,9 его номинального значения, отсчитанное с момента подачи сигнала на муфту, при форсировании процесса включения муфты импульсом порядка 50...60 В;  $t_{отк.}$  – время спадания момента до величины 0,3 его номинального значения, отсчитанное с момента мгновенного разрыва цепи муфты при номинальном токе.

2. Предельная частота вращения быстродействующих муфт в отключенном состоянии 40...50% от приведенных значений.

Таблица 3

Габарит	Размеры, мм											
	Шлицевое посадочное отверстие по ГОСТу 1139-58			Гладкое посадочное отверстие								
	1-й ряд	2-й ряд	3-й ряд	1-й ряд			2-й ряд			3-й ряд		
				$d$	$b$	$d+t_1$	$d$	$b$	$d+t_1$	$d$	$b$	$d+t_1$
05	D6×18×22A·U <sub>3</sub>	—	—	20	4	21,8	18	5	20,3	16	5	18,3
06	D6×21×25A·U <sub>3</sub>	D6×18×22A·U <sub>3</sub>	—	22	5	24,3	20	6	22,8	18	5	20,3
07	D6×26×30A·U <sub>3</sub>	D6×21×25A·U <sub>3</sub>	D6×18×22A·U <sub>3</sub>	25	6	27,8	22	6	24,8	20	6	22,8
08	D6×28×34A·U <sub>3</sub>	D6×26×30A·U <sub>3</sub>	D6×21×25A·U <sub>3</sub>	30	8	33,3	25	8	28,3	22	6	24,8
09	D8×36×40A·U <sub>3</sub>	D6×28×34A·U <sub>3</sub>	D6×26×30A·U <sub>3</sub>	35	10	38,3	30	8	33,3	25	8	28,3
10	D8×42×46A·U <sub>3</sub>	D8×36×40A·U <sub>3</sub>	D6×28×34A·U <sub>3</sub>	40	12	43,3	35	10	38,3	30	8	33,3
11	D8×46×54A·U <sub>3</sub>	D8×42×46A·U <sub>3</sub>	D8×36×40A·U <sub>3</sub>	50	14	53,8	40	12	43,3	35	10	38,3
12	D8×56×65A·U <sub>3</sub>	D8×46×54A·U <sub>3</sub>	D8×42×46A·U <sub>3</sub>	60	14	63,8	50	14	53,8	40	12	43,3



[www.electromagnit.ru](http://www.electromagnit.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206  
Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914  
e-mail: [mail@electromagnit.ru](mailto:mail@electromagnit.ru)



### Приложение

Габарит	Размеры, мм																	
	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>		L				l		l <sub>1</sub> не менее	l <sub>2</sub>		l <sub>3</sub>		
					Бесконтактная муфта	Тормозная муфта	Контактная и тормозные муфты		Бесконтактная муфта		Масляная, сухая	быстродействующая		Масляная, сухая	быстродействующая		Контактная муфта	бесконтактная
							Масляная, сухая	Быстродействующая	Масляная, сухая	Быстродействующая								
05	80	70	79	70	60	53	52	48	58	54	19	16	2,0	4,0	2	8		
06	90	80	89	80	70	60	60	53	69	62	24	19	2,0	4,0	2	8		
07	100	99	99	90	80	70	63	56	70	63	26	21	2,0	4,5	3	8		
08	110	100	109	100	90	80	70	63	78	71	31	25	2,0	5,5	3	10		
09	120	110	118	110	100	85	75	68	85	78	32	26	2,5	5,5	3	11		
10	135	125	133	125	110	100	85	76	93	84	37	30	2,5	5,5	4	11		
11	150	140	148	140	120	110	98	90	106	98	40	34	2,5	6,0	4	11		
12	170	160	168	160	140	125	115	100	121	106	50	38	2,5	8,0	4	15		

3.2. При подаче напряжения на катушку муфты якорь притягивается к корпусу и через тяги 14 и нажимной диск 6 сжимает пакет фрикционных дисков, в результате чего момент передается с ведущего вала на ведомый вал.

3.3. Остаточный зазор  $\delta_0$  устанавливается и регулируется гайкой 3, которая стопорится от самоотвинчивания при помощи винта 13.

3.4. Токоподвод контактных муфт осуществляется при помощи щеткодержателя (рис. 5).

### Приложение

Габарит	Размеры, мм							Масса муфты, кг		
	l <sub>4</sub>		Остаточный зазор $\delta_0$	$\delta_0$	d <sub>1</sub>	h <sub>1</sub> , не менее	Пазы наружных дисков		Контактной и тормозной	Бесконтактной
	Контактная муфта	Бесконтактная муфта					b <sub>1</sub>	Кол-во, n		
05	6	16	0,20	0,20	M3	5	10	6	1,13	1,30
06	6	16	0,20	0,20	M3	5	12	6	1,63	1,96
07	6	17	0,25	0,20	M5	6	12	6	2,70	3,20
08	8	19	0,25	0,25	M5	6	12	6	3,20	3,90
09	8	21	0,30	0,25	M5	7	16	6	4,20	5,10
10	8	24	0,30	0,25	M6	8	16	6	6,40	7,20
11	8	30	0,30	0,25	M6	10	16	8	9,30	10,10
12	12	30	0,40	0,30	M6	10	20	8	12,60	14,00
13	12	33	0,40	0,30	M8	12	20	8	19,50	21,20
14	12	41	0,40	0,30	M8	14	20	8	25,50	27,50
15	12	47	0,50	0,30	M8	15	25	8	37,00	42,00





[www.electromagnit.ru](http://www.electromagnit.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206  
Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914  
e-mail: [mail@electromagnit.ru](mailto:mail@electromagnit.ru)



### 4. РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ

4.1. Муфты могут использоваться как на горизонтальных, так и на вертикальных валах. При монтаже на вертикальном валу муфта, начиная с 10-го габарита, ставится якорем вниз (по отношению к корпусу).

Муфту меньшего габарита допускается монтировать на вертикальном валу с верхним расположением якоря. Так как при монтаже на вертикальном валу значение остаточного момента будет выше, чем при монтаже на горизонтальном валу, то во избежание перегрева предельная частота вращения должна быть не более 30% (при верхнем расположении якоря) и не более 60% (при нижнем расположении якоря) значения, указанного в табл. 2.

4.2. При монтаже втулка муфты жестко связывается с ведущим (ведомым) валом при помощи шлицев или шпонки (рис. 4). Держатель бесконтактной муфты крепится при помощи винтового соединения (отверстие  $d_1$ , рис.2).

4.3. Магнитопроводящие детали механизмов должны располагаться на расстоянии не менее 4...10 мм (в зависимости от габарита муфты) от рабочего воздушного зазора.

4.4. Втулка муфты и поводок должны размещаться соосно с достаточной степенью точности.

рекомендуется выдерживать соосность в пределах 0,01. . 0,05 мм (в зависимости от габарита муфты). Чем выше частота вращения, тем меньше допустимое отклонение по соосности.

4.5. Шейки валов, предназначенных для муфт, должны иметь биение не более 0,02 мм.

4.6. Подача масла к масляной муфте должна осуществляться по каналам вала или поливом. Отверстия для смазки муфты по каналам вала выполняются только в муфтах с гладким посадочным отверстием.

### 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Отрицательный полюс источника питания масляной и сухой контактных муфт с одним контактным кольцом следует соединять с корпусом муфты.

5.2. В схеме питания необходимо предусмотреть защиту катушки от перенапряжений, возникающих при коммутации муфты.

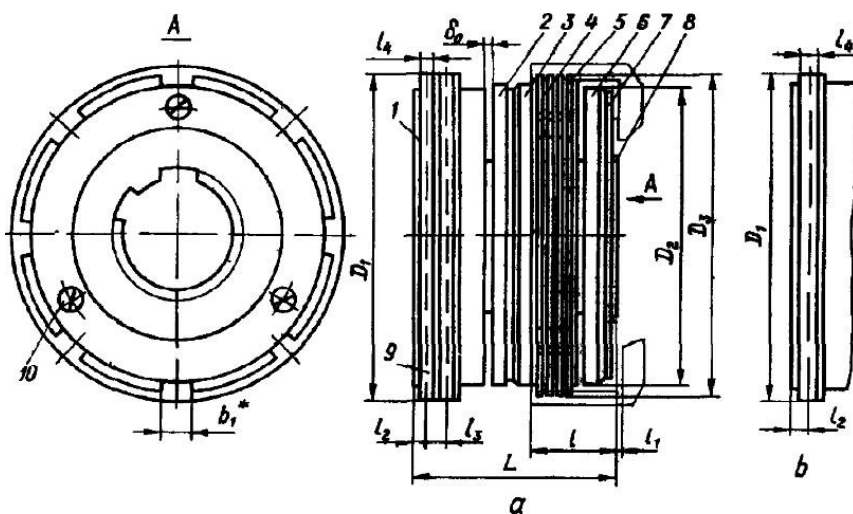


Рис.1. Муфты контактные:  
*a* — быстродействующие; *b* — сухие и масляные; \* — *n* пазов



[www.electromagnit.ru](http://www.electromagnit.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206  
Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914

e-mail: [mail@electromagnit.ru](mailto:mail@electromagnit.ru)



5.3. Осмотр и ремонт следует производить при отключенной муфте.

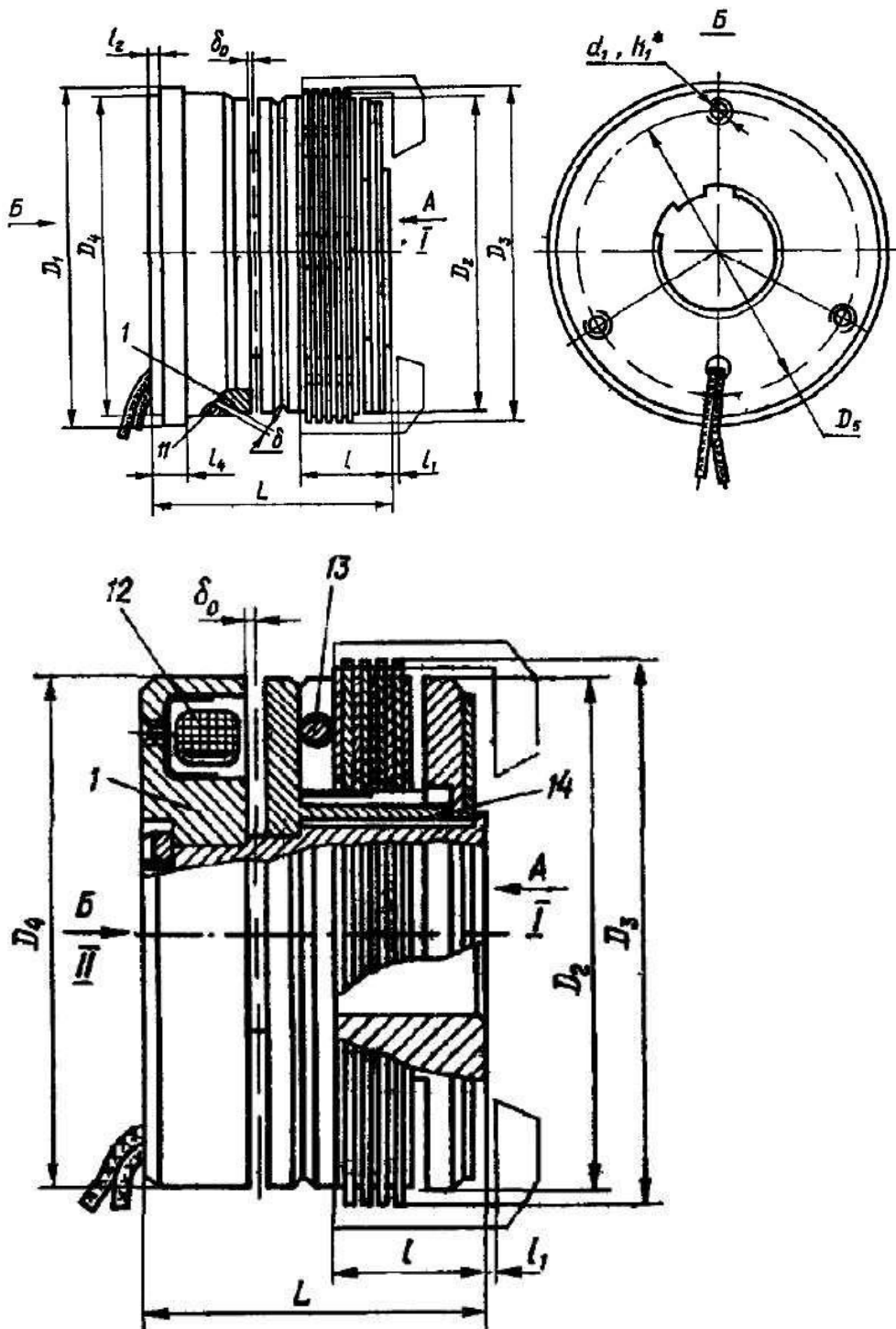


Рис. 3. Муфты тормозные:  
I — см. рис. 1; II — см. рис. 2.



[www.electromagnit.ru](http://www.electromagnit.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206

Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914

e-mail: [mail@electromagnit.ru](mailto:mail@electromagnit.ru)

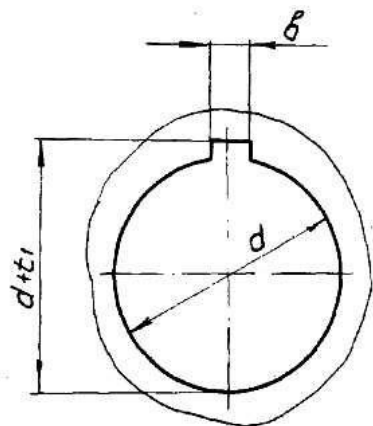


Рис. 4. Гладкое посадочное отверстие.

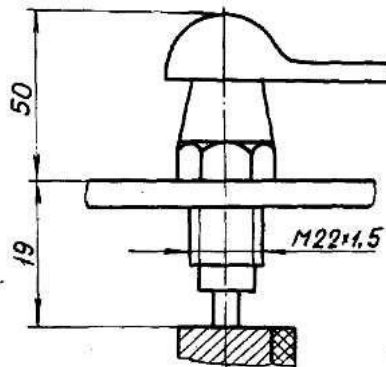


Рис. 5. Щеткодержатель.

### 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Перед установкой муфты осмотрите ее и проверьте комплектность.

6.2. Масляную муфту расконсервируйте в следующем порядке:

☑ погрузите в ванночку с минеральным маслом, нагретым до температуры 70°C;

☑ разберите муфту (см. п. 8.4.) и протрите детали ветошью, смоченной уайт-спиритом, а затем насухо.

При расконсервации сухой и быстродействующей муфт удалите мешочки с силикагелем-сушителем

6.3. После установки муфты проверьте:

☑ свободно ли перемещаются в поводке наружные диски;

☑ величину зазора  $\delta$  (см. рис. 2 и табл. 3) между корпусом и держателем;

☑ величину остаточного зазора  $\delta_0$  между якорем и корпусом.

Зазоры проверяйте немагнитным щупом при номинальном напряжении (номинальном токе - для быстродействующей муфты). При несоответствии остаточного зазора в  $\delta_0$  величине, указанной в табл. 3, выставьте его следующим образом:

☑ отпустите стопорный винт 13 (рис. 3);

☑ измените в нужную сторону остаточный зазор  $\delta_0$  вращением регулировочной гайки;

☑ зафиксируйте стопорным винтом регулировочную гайку;

☑ подайте на катушку номинальное напряжение (номинальный ток для быстродействующей муфты);

☑ проверьте величину остаточного зазора  $\delta_0$  немагнитным щупом. При несоответствии остаточного зазора величине, указанной в табл. 3, повторите все операции в указанной последовательности. При этом особое внимание обратите на надежность фиксации гайки, так как слабо зафиксированная гайка может самоотвинчиваться при работе муфты.



[www.electromagnit.ru](http://www.electromagnit.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206

Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914

e-mail: [mail@electromagnit.ru](mailto:mail@electromagnit.ru)



### ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Муфта не срабатывает	Отсутствует контакт	Проверьте токопровод, устраните разрыв
Повышенный остаточный момент	Недостаточно свободное перемещение дисков в поводке и на. втулке из-за перекоса	Осмотрите диски, устраните перекос
Муфта срабатывает, но не передает требуемый момент	Остаточный зазор больше допустимого или равен нулю	Отрегулируйте остаточный зазор регулировочной гайкой
Муфта передает полный момент при отключении	Поломан диск; заклинило поводок	Замените диски; устраните заклинивание

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. В процессе эксплуатации необходимо следить за:

- ☑ величиной остаточного зазора;
- ☑ величиной износа фрикционных дисков;
- ☑ величиной износа щетки (для контактной муфты);
- ☑ чистотой и температурой масла (для масляной муфты);
- ☑ температурой катушки.

8.2. Вследствие износа фрикционных дисков остаточный зазор уменьшается, поэтому следите за тем, чтобы он не оказался равным нулю и при необходимости устанавливайте его согласно указаниям п. 6.3.

8.3. Износ внутренних дисков сухой и быстродействующей муфт допускается до полного износа металлокерамического покрытия, т.е. до появления на фрикционных поверхностях участков, не покрытых металлокерамикой. Износ внутреннего диска масляной муфты и наружного диска муфт всех исполнений контролируйте по толщине диска. Если износ диска превышает 20% его первоначальной толщины, его рекомендуется заменить.

Для увеличения срока службы диска в связи с неравномерностью его износа рекомендуется крайний по пакету диск ставить на место среднего и наоборот.

8.4. Для замены дисков:

- ☑ отвинтите три винта 10 (рис. 1), крепящие фиксатор 7;
- ☑ снимите фиксатор;
- ☑ поверните нажимной диск до совпадения пазов на нем с тягами якоря;
- ☑ снимите нажимной диск;
- ☑ снимите диски 4,5;
- ☑ наденьте на втулку 8 новые диски в последовательности, указанной на рис. 1 (крайними с обеих сторон пакета должны быть внутренние диски).

Сборку муфты произведите в обратной последовательности.

8.5. Износ щетки контролируйте по запасу хода этой щетки. Если при повороте щеткодержателя (при вывертывании) на один оборот контакт прерывается, замените щетку.

8.6. Температура масла должна быть 25...55°C. Масло не должно содержать металлических примесей (мелкая стружка, чугунная пыль и т. п.). Для очистки масла рекомендуется применять магнитные фильтры.





[www.electromagnit.ru](http://www.electromagnit.ru)

## ООО ПКФ «Электромагнит»

Адрес производства: 624070, Свердловская область,  
г. Среднеуральск, ул. Ленина, д. 2Б, оф.206

Адрес офиса продаж: 620102, Свердловская область,  
г. Екатеринбург, ул. Шаумяна, д. 73, оф. 610  
тел.:8(800) 33 33 914

e-mail: [mail@electromagnit.ru](mailto:mail@electromagnit.ru)



8.7. Установившаяся температура катушки, измеренная методом сопротивления, не должна превышать 110°C.

### 9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1. Муфту следует транспортировать и хранить в упаковке предприятия-изготовителя, предохраняющей ее от поломок и атмосферных осадков.

9.2. Муфту можно транспортировать только крытым транспортом при температуре от минус 50 до плюс 50°C, относительной влажности 80% при температуре 20°C (для муфт климатических исполнений УЗ и УХЛ4 и при температуре от минус 50 до плюс 60°C, относительной влажности 90% при температуре плюс 27°C (для муфт климатических исполнений ТЗ и О4).

9.3. Муфту следует хранить в закрытом вентилируемом помещении при температуре воздуха от 1 до 40°C и относительной влажности не более 65% при температуре 20°C.

9.4. Хранение химикатов, кислот, щелочей, аккумуляторов в одном помещении с упакованными муфтами, а также резкие колебания температуры и влажности воздуха не допускаются.

9.5. Срок гарантии устанавливается - 2 года со дня установки муфты в месте её эксплуатации, при условии установки не позднее 6-ти месяцев со дня получения муфты потребителем.

### 10. СОСТАВ МУФТЫ

Муфта - 1 шт.

Щеткодержатель для контактной муфты:

Для сухой и масляной - 1 шт.

Для быстродействующей - 2 шт.

Запасные щетки для контактной муфты:

Для сухой и масляной - 1 шт.

Для быстродействующей - 2 шт.